

HFE 25/50



Wand-oder Deckenmontage der industriellen Luftreiniger mit Elektrofilter und integriertem Abzug. Je nach Anwendung und Specification, sind Vor- und Hauptfilter separat auswählbar und bestellbar. Die HFE-25/50 eignet sich hervorragend für die Filterung von Luftpartikel, typisch für Lager, wie Staub das von Papier produziert wird, Kartons, sowie organische Partikel. Die Filtereinheit kann auch für die Behandlung von Schweißrauch das mit Öl behandeltem Stahl verarbeitet wurde verwendet werden. Der integrierte Ölauffangbehälter garantiert eine einfache Öl Entfernung.



Technische Spezifikationen

Spezifikationen	HFE-25	HFE-50
Abmessungen und Eigenschaften		
Höhe	630 mm	630 mm
Breite	560 mm	1010 mm
Tiefe	993 mm	993 mm
Nettogewicht	100 kg	195 kg
Gehäusematerial	Epoxid-Beschichtetes Stahl	
Farbe	Grau RAL 7035	
Elektrische Daten		
Anschlussspannung	230V/1~/50Hz	
Leistungsaufnahme:		
• Motor	700 W	1400 W
• Filterpaket	35 W	40 W
Termische Sicherung	Ja, mit integriertem Ventilator	
Stromspannung	24 VAC	
Sicherung Steuerung	2.0 AT	
Voltage:		
• ionisator	+5 kV	
• collector	+10 kV	
Filter		
Filterpaket		
• FIS (Ionisator)	1	2
• FCS (Kollektor)	1	2
Material		
• Ionisator	• Aluminium	
• Kollektor	• Aluminium	
Max. Filtrationsleistung	2500 m ³ /h	5000 m ³ /h
Filterfläche	14,2 m ²	28,4 m ²
Vor-/Nachfilter	separat auszuwählen/best.	
Druckverlust	< 150 Pa	< 175 Pa

Umgebungsbedingungen	HFE-25	HFE-50
Betriebstemperatur:		
• Minimum	5 °C	
• nominal	20 °C	
• Maximum	45 °C	
Max. relative Feuchtigkeit	80%	
Außeneinsatz erlaubt	nein	
Lagerbedingungen		
• 5-45 °C		
• relative Feuchtigkeit max. 80%		
Produktkombinationen (Wahl erforderlich)		
Vorfilter:		
• SAF		• Aluminium Filter (Standard)
• SOD		• Gebläse für Ölnebel Anw.
Nachfilter:		
• SAF		• Aluminium Filter (Standard)
• SSF		• progressiv synthetischer Filter (Filterklasse G3)
• SCF		• Aktivkohlefilter zur Geruchskontrolle
Optionen		
Ölentsorgungseinrichtung	Ölablasshahn	
Fernbedienung	RC-CME	
• mit Timer	RC-CME/T	
Lieferumfang		
Luftreiniger (inkl. Ionisator + Kollektor, exkl. Vor- und Nachfilter) - Schaltplan - Betriebsanleitung - Vierkantschlüssel 6 mm - Montagematerial (4x Ringschraube - 4x Schiebemutter - 4x Schlussring)		
Versandinformation		
Bruttogewicht (1 Stück)	115 kg	210 kg
max. Anzahl/Palette	3	1
• Verpackungsabm.	80x120x210 cm	80x120x130 cm
• Bruttogewicht	345 kg	210 kg
Ursprungsland	Die Niederlande	



HFE 25/50

Genehmigungen/Zertifikate	
	
Eigenschaften	
Konstante Saugleistung aufgrund der offenen Filterstruktur	
Hochspannungsanzeige Licht	
Einfacher Zugang zu Elektroteilen	

